

案件 10675 金属部材の加工サプライヤー探索

● 案件概要

金属部材の低コスト加工が可能な試作・量産委託先を探している

- 発注企業 : 国内大手金属メーカー
- 提案締切期限 : 2017年8月31日(木)
- 発注予想規模 : 有望パートナーが見つかり次第、相談の上で決定。
- 発注予想時期 : まずは試作にご対応頂きたい。量産は2020年4月を予定
- パートナー像

<属性>

大学/研究機関 企業 専門家/個人コンサル

<機能的役割>

研究/開発 設計/試作対応 量産対応 アフターサポート

<連携イメージ>

委託加工

● 案件内容 :

1) 探索の背景

- ・当社では、金属部材の試作を外部に委託している。
- ・これまで数社にて試作を行い、量産に向けた見積もりを試算したが、将来の販売価格目標を達成できる見込みがない事が分かった。

2) 探索の概要

そこで、金属部材を低コストで加工できる企業を探したい。
金属部材の形状は10種程度あり、一例は下記の通り(図を参照)。

【金属部材例】

材質：ステンレスを想定

【金属部材 A】

- ・板サイズ：150mm×300mm×5mm 厚
- ・厚さ方向に3mmピッチでφ2.5mm×4の貫通穴が有る。

【金属部材 B】

- ・板サイズ：150mm×300mm×1.5mm 厚
- ・500 μ m 間隔に深さ 200 μ m の溝が有る。

【金属部材 C】

- ・板サイズ：150mm×300mm×0.1mm 厚
- ・350 μ m 間隔に ϕ 200 μ m の貫通穴が有る。

3) 想定する技術

- ・レーザー、プレス、放電加工、低コストエッチング技術等部材 B の微細溝, C の微細貫通穴形成技術
- ・公差等級：中級、で加工できることが望ましい(任意)
- ・金型設計・製作が必要になる場合は、自社で全て対応できない場合でも、協力会社も含めて対応頂けるのであれば構わない
- ・将来的には 1,000 個/月レベルの量産にも対応頂ければ有難い。

4) 想定するオプション

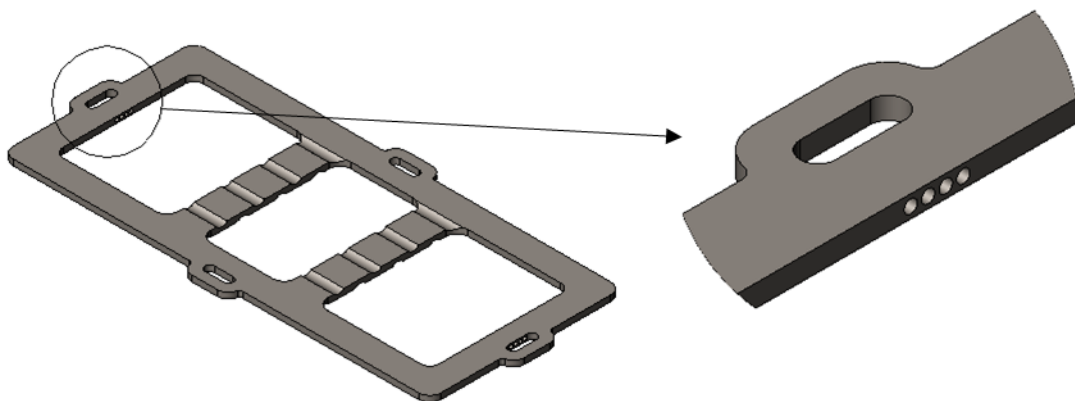
- ・ISO9001 に準拠した工程監査(品質監査)に協力的であること。

5) お取引のイメージ

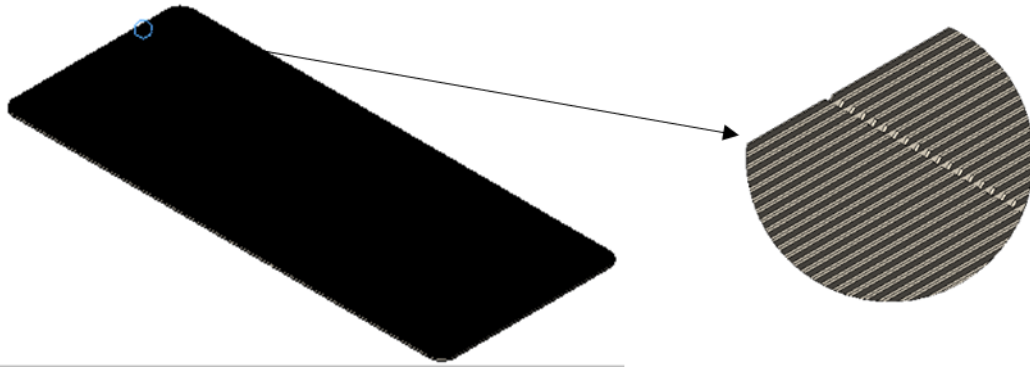
- ・有望なパートナーが見つかったら NDA を締結して詳細情報の交換を実施。

● 参考イメージ：

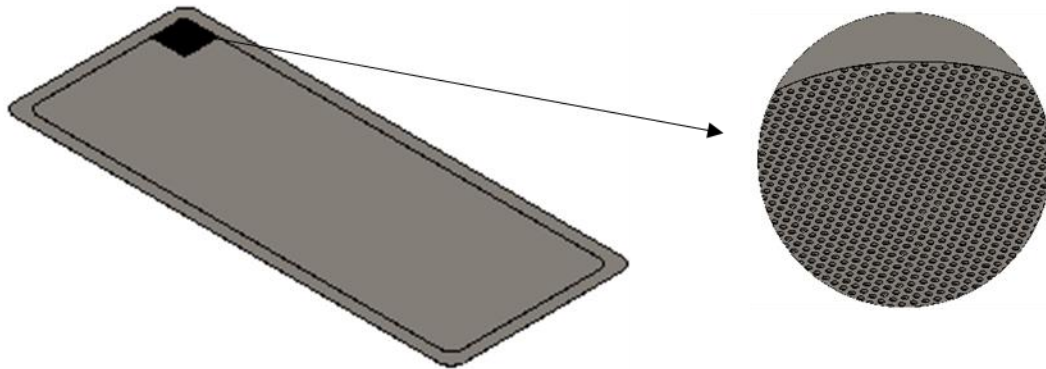
【金属部材 A】



【金属部材 B】



【金属部材 C】



● パートナーに求める条件：

1. どのような低コスト加工技術を提案頂けますでしょうか？
2. とくに、金属部材 B の微細溝、C の微細貫通穴形成が可能な低コスト加工技術をお持ちでしょうか？可能な範囲で御教示願います。
3. 類似の実績等をお持ちでしたらご教示頂けますでしょうか？
4. 量産のキャパはどの程度をお持ちでしょうか(任意)